

**Máxima rentabilidad  
con análisis de clase  
mundial**

# Precisión e innovación

Xore es uno de los principales proveedores del mundo de analizadores y servicios relacionados para la industria minera. Xore es la primera opción natural a la hora de invertir en equipos para el análisis en línea de pulpa y líquidos. Nuestra marca de productos es Boxray™.

Xore es una genuina compañía sueca de tecnología de la ingeniería con sede en Skellefteå, al norte de Suecia. Nuestros analizadores son robustos y conocidos por su precisión extrema, gran calidad y funcionamiento sobresaliente. Los productos se sustentan en innovaciones realizadas en la industria minera sueca.

*¡Bienvenido al mundo de Xore!*





Mikael Normark,  
Director Ejecutivo

# La perspectiva global

La industria minera es global y Xore es una empresa en crecimiento que opera en un mercado mundial. Hoy en día, podrá encontrar nuestros analizadores en mercados de tres continentes. Hemos establecido nuestros productos en Europa, Norteamérica y África. Estamos trabajando activamente en expandir nuestra red de asociados.

Ayudamos a los clientes de la industria minera, en todo el mundo, a optimizar su producción con nuestro sistema que es rápido, preciso y proporciona análisis continuos. Con Boxray™, una planta concentradora puede ser más productiva y rentable en muy poco tiempo. Nuestra fiabilidad operativa es máxima.

Nuestros proveedores son cuidadosamente seleccionados y se pueden encontrar tanto a nivel local como mundial. Trabajar con el proveedor adecuado garantiza calidad tanto como eficacia, y siempre trabajamos con la mejor tecnología disponible.

## La manera Xore



### Desarrollo de productos

Nuestros enfoques son calidad, funcionalidad, materiales y futuro. Trabajamos estrechamente con nuestros clientes y sus operaciones para obtener los mejores resultados.



### Construcción

Soluciones robustas con alto nivel tecnológico y alta calidad. Proveedores cuidadosamente seleccionados, tanto a nivel local como mundial.



### Ventas

Estamos en contacto personal con cada cliente para escuchar sus necesidades. Establecemos negocios de largo plazo con relaciones excelentes.



### **Servicio y soporte**

Para nosotros, el negocio es sinónimo de compromiso total. Escuchamos, ayudamos y sugerimos soluciones. De manera rápida, fácil y competente.



### **Red de asociados**

Con presencia local y trabajo global. Continuamos desarrollando una red de asociados profesionales para estar cerca de nuestros clientes.



### **Sostenibilidad**

Nuestros análisis rápidos y precisos optimizan los procesos del cliente y minimizan el impacto medioambiental.

# Boxray™ Compact



**Para la mayoría de las plantas concentradoras.** Boxray Compact tiene tres celdas de medición montadas en un trineo que se mueve hacia los lados. Dos de las celdas se utilizan para caudales y la tercera está adaptada para una muestra de referencia. Boxray Compact está equipado con un sistema múltiplex que permite hasta 16 caudales de muestra.

El analizador conmuta automáticamente entre las dos celdas de medición. Cuando una célula está activa, la otra se limpia y luego se rellena con el siguiente caudal a ser muestreado y analizado.

Todo el ciclo de muestreo está optimizado para trabajar de forma continua, rápida y eficaz.

Especificaciones	Boxray™ Compact	Boxray™ 24
Número de caudales (celdas de medición)	16 (2)	24 (24)
Tiempo de medición	30-40 s	10-25 s
Tiempo del ciclo de análisis (caudales)	10-12 min (16)	6-12 min (24)

# Boxray™ 24



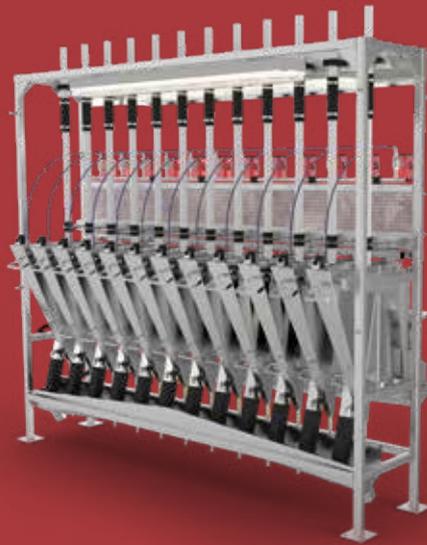
**Para muchas plantas concentradoras.** Boxray 24 consiste en un carrusel equipado con 24 celdas de medición que permiten a un solo analizador monitorizar múltiples pasos en el proceso, desde el mineral hasta el concentrado. Dado que cada caudal tiene su propia celda de circulación y medición, no hay riesgo de que las muestras se contaminen con otros caudales, lo que podría dañar los resultados del análisis.

Cada tanque de muestreo y celda de medición se vacían y purgan automáticamente mientras que se miden y analizan las siguientes celdas en línea. Los detectores de rayos x modernos permiten mediciones extremadamente precisas y ciclos de muestreo muy cortos.

Boxray 24 trabaja con extrema eficacia, manejando variaciones en el mineral rápidamente, siendo así óptimo para plantas concentradoras de gran tamaño.

Especificaciones	Boxray™ Compact	Boxray™ 24
Concentración de la muestra	0.001 - 100%	0.001 - 100%
Límite de detección (lodo, 30% sólidos, Ag, 30 s de análisis)	5 ppm	5 ppm
Reproducibilidad (30% sólidos, concentrados > 20%)	< 0.5% relativo	< 0.5% relativo
Elementos analizables (número atómico)	19-92	19-92

# Boxray™ Flowstand



Nuestros tanques de muestreo secundarios son completamente automatizados y se utilizan tanto con el Boxray 24 como con el Boxray Compact. Además de los caudales que se filtran y fluyen hacia el analizador, se recolectan muestras promedio diarias. Estas muestras diarias fluyen hacia contenedores especiales (potes) con perforaciones en la parte inferior, donde el agua se drena de las muestras, acelerando y optimizando así el trabajo del personal de laboratorio.

Todas las piezas del soporte de Flowstand se adaptan al analizador que se utilizará. El soporte de Boxray 24 tiene dos conjuntos de 12 tanques de muestra, lo que significa un total de 24 tanques. El soporte de Boxray Compact tiene dos conjuntos con ocho tanques de multiplexación. Todos los Flowstand inferiores están equipados con iluminación integrada para un mejor entorno de trabajo.





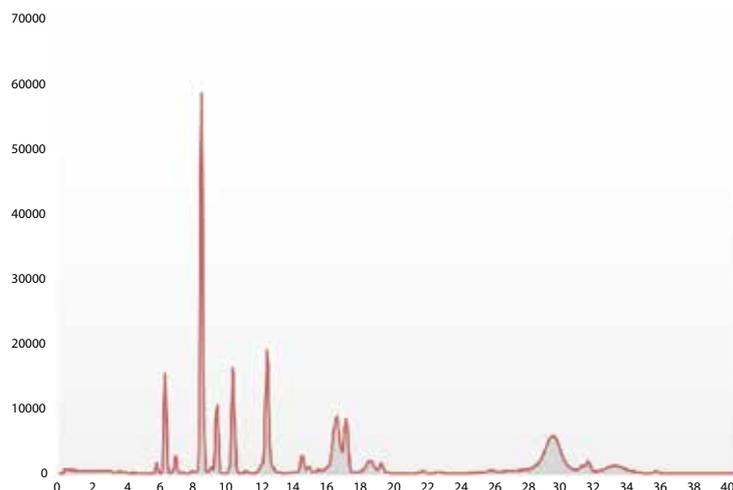
# El secreto detrás de los éxitos

Trabajamos con una tecnología avanzada y bien probada de rayos x por energía dispersiva que es superior en la realización de análisis rápidos de varios elementos. Los detectores de desplazamiento del silicio modernos proporcionan resultados de los análisis exactos en 10 a 15 segundos. Esto significa que Boxray maneja tiempos de ciclo cortos y muchos puntos de muestreo.

El método de Xore está diseñado para mediciones continuas sin interrupciones, día y noche. Esto se traduce en máxima precisión, y los análisis proporcionan una imagen más precisa y clara. Esto a su vez significa que su proceso se puede optimizar aún más y que todo el material se maneja y extrae de la mejor manera.

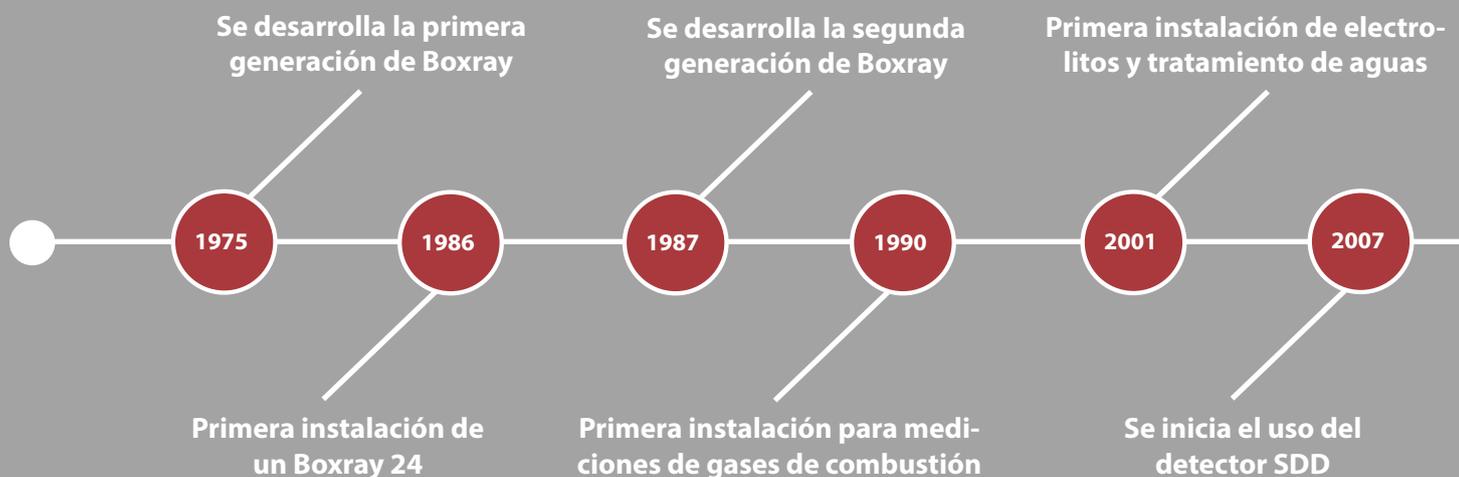
Con el sistema Boxray, usted puede analizar más rápido y con mayor precisión que con cualquier otro actor en el mercado. Una planta concentradora puede funcionar con un solo sistema central, en vez de varios sistemas dispersados.

Para nosotros es importante hacerlo bien. Nos complace conversar sobre los hechos que proporcionamos y cómo se obtuvieron. Ser claros y proporcionar buena información de antecedentes nos da la seguridad de saber que somos creíbles.





# Desarrollo centrado en el crecimiento

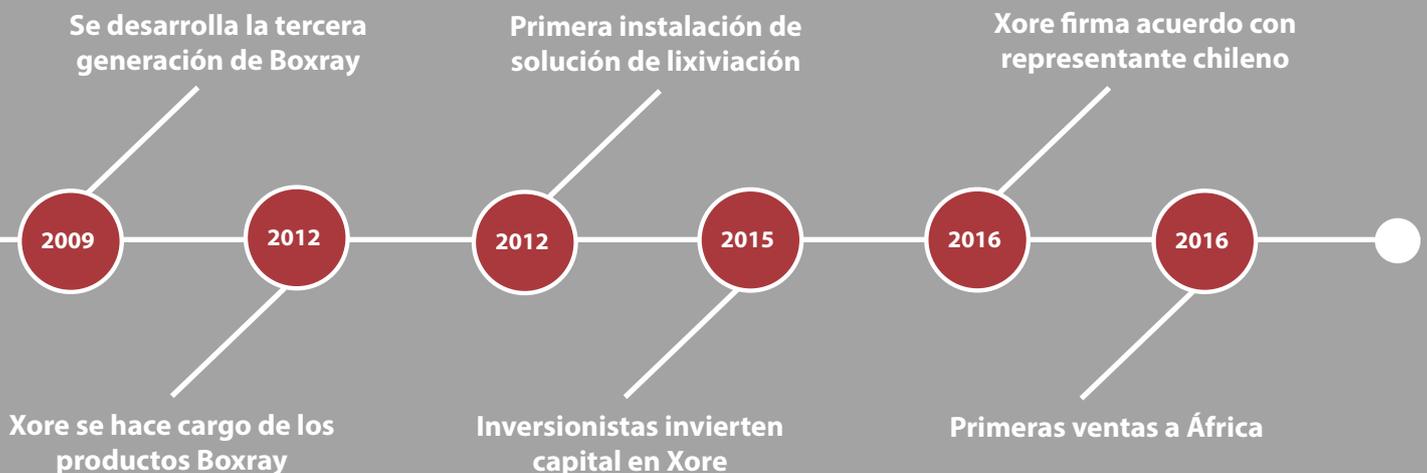


# Te cuidamos **todo** el camino

Nuestro compromiso no es a corto plazo. Estaremos allí en el largo plazo. Si no somos su contacto más cercano, uno de nuestros socios lo será. Sin importar cuál sea, usted como el cliente es lo central.

Nuestro objetivo es ofrecer un sistema que ofrezca la máxima rentabilidad y productividad. Nuestros productos son desarrollados para ser robustos, precisos y de máxima fiabilidad. Sabemos que una interrupción en la producción puede significar grandes esfuerzos de trabajo y costosas pérdidas de producción.

Es por eso que le ofrecemos un contrato de servicio y un programa de entrenamiento para mayor seguridad. Nuestros asociados se someten a un programa de capacitación antes de ser aprobados. Realizamos cuidadosas evaluaciones a los proveedores para poder ofrecer la mejor tecnología disponible, consistencia y calidad de excelencia, así como entregas seguras.



# Un socio de confianza



Xore es uno de los principales proveedores del mundo de analizadores y servicios relacionados para la industria minera. Nuestra marca de productos es Boxray™. Nuestra meta es que Xore sea la primera opción natural a la hora de invertir en equipos para el análisis en línea de pulpa y líquidos. Nuestros analizadores son robustos y conocidos por su precisión extrema.

Xore es una empresa de tecnología de la ingeniería con sede en Skellefteå y raíces en la industria minera del norte de Suecia.



Xore AB, Gymnasievägen 16, S-931 57 Skellefteå, Sweden  
+46 910 211 490 | [info@xore.se](mailto:info@xore.se) | [www.xore.se](http://www.xore.se)